BIGUMA®- TAC

Bitumenhaltige Klebemasse für Markierungsnägel

Anwendung:

BIGUMA® - TAC ist eine speziell zur Verklebung von Markierungsnägeln modifizierte, heißverarbeitbare Klebemasse

Merkmale:

BIGUMA® - TAC ist ein Heissschmelzkleber (Hot-Melt) mit einer besonderen Modifizierung. Der Verarbeiter erhält mit dieser Klebemasse eine optimale Kombination aus hoher Klebkraft der Markierungsnägel und problemlosem, nahezu rückstandsfreiem Entfernen der Nägel.

BIGUMA® - TAC zeichnet sich durch folgende Merkmale aus:

- Zu jeder Jahreszeit einsetzbar
- Sehr hohe Haftkraft auf nahezu allen Untergründen, insbesondere auf Asphalt und Beton
- Aufgebrachte Markierungsnägel lassen sich leicht mechanisch entfernen

Verarbeitungshinweise:

a) Aufschmelzen der Klebemasse:

BIGUMA®-TAC ist in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 170 bis 180 °C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Klebemasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein. Eine thermische Überbelastung der Klebemasse ist unbedingt zu vermeiden, da dies unmittelbar eine Schädigung der zur Vergütung beigegebenen Polymere zur Folge hat und somit zu einem Verlust der zugesicherten Eigenschaften führt.

b) Anforderungen an den Untergrund:

Der Untergrund muss sauber und trocken sein.

c) Verkleben von Nägeln

Die Klebemasse wird aus dem Schmelzkessel heraus punktuell auf die vorgegebene Stelle gebracht. Unmittelbar danach werden die Nägel in die noch heiße Klebemasse eingelegt und festgedrückt, um eine einwandfreie Verklebung zu gewährleisten.

Witterung:

Die Klebemasse sollte nur bei trockener Witterung und einer Oberflächentemperatur des Bauteiles von über +5 °C verarbeitet werden.

Materialverbrauch:

BIGUMA®-TAC	Je nach Untergrundbeschaffenheit und Art des Markierungsnagel ca. 60- 80 g / Nagel

Lagerung:

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

Lieferform:

Die Klebemasse wird in Dünnblechgebinden[1)] (Hobbocks) abgefüllt und auf Einwegpaletten transportiert. Eine Trennmittelbeschichtung und die gefalzte Ausführung der Hobbocks garantieren ein schnelles, problem- und gefahrloses Ausschalen der Masse aus den Gebinden. Die ausgeschalten Blöcke können mitsamt evtl. noch anhaftender Trennbeschichtung in das Schmelzwerk gegeben werden.

Dünnblechgebinde:	20 kg,

Reinigungsmittel:

Geräte:	Benzine oder gebräuchliche Lösemittel
Bei Hautkontakt:	Handwaschpaste.

Technische Daten:

Verarbeitungstemperatur:	ca. 170 - 180 °C
Dichte:	ca. 1,07 g/cm³
Voranstrich:	entfällt

Zu 1) Die Entsorgung der restentleerten Weißblechgebinde erfolgt durch KBS, Kreislaufsystem Blechverpackungen Stahl GmbH, Düsseldorf. Ein Verzeichnis der bundesweit für KBS tätigen Annahmestellen kann bei Bedarf zur Verfügung gestellt werden.

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Teinenkamp 43, D-59494 Soest,
Telefon: +49 (0)2921/8907-0, Fax: +49 (0)2921/8907-71 , Internet: www.dga.de, E- mail: info@dga.de Stand: 01/05